

LOCTITE®

Експертен справочник по поддръжка

Решения за дейностите по лепене, уплътняване, почистване и смазване



Henkel

Решения за експертите по поддръжка



Ние от Хенкел разбираме предизвикателствата, с които се срещате при поддръжката и ремонта на индустриалното оборудване. За да сте сигурни, че работният процес тече гладко и безпроблемно, вие се нуждаете от компетентни служители и подходящи инструменти.

LOCTITE предлага на експертите по поддръжка решения за всички операции по лепене, уплътняване, почистване и смазване на оборудването. Какъвто и проблем да имате - вие можете да го решите с Loctite.

Направете правилния избор

Експертният справочник по поддръжка е разработен така, че да направи вашия избор на продукт бърз, лесен и правилен още от първия път. Той съдържа най-използваните продукти за вашата ежедневна работа по поддръжка

- **Търсене по продуктова категория или по приложение**
- **Запознайте се с полезни съвети за работа в секцията „Как се прилага“**

За да се запознаете с пълната ни продуктова гама, посетете www.loctite.bg или контактувайте с инженер от Хенкел

Съдържание

4		Продукти за здравословен и безопасен труд	
6		Осигурители за резби	
10		Уплътнители на резби	
14		Гарнитури	
18		Лепила за цилиндрични елементи	
22		Секундни лепила	
26		Структурно лепене	
34		Еластично уплътняване и лепене	
38		Продукти с метални пълнители	
42		Защитни покрития и субстанции	
46		Продукти за реконструкция и защита	
48		Почистватели	
54		Смазки	
60		Антисийз	
64		Обработка на повърхността и защита от ръжда	
68		Продукти за аварийен ремонт	
72		Оборудване	
76		Експертно обучение по поддръжка	
78		Специфични решения по поддръжка	

Продукти за здравословен и безо-



Новите продукти на Хенкел за здравословен и безопасен труд подобряват безопасността по време на работа, като същевременно гарантират най-високо качество на постигнатите резултати.

Анаеробни продукти

- След въвеждане на стриктна CLP регулация, продуктите са без символи за опасност на етикетите и без фрази за риск в Информационен лист за безопасност.
- Доказано качество



Секундни лепила

- Без символи за опасност на етикетите, след въвеждане на CLP регулация
- Слаб мирис, слабо побеляване
- Доказани качества



пасен труд



Гарнитури

- Без символи за опасност на етикетите, след въвеждане на CLP регулация
- Слаб мирис

Устойчивост към вода и гликол ○

Устойчивост към висока температура ○



Почистватели за силни производствени замърсявания

- Без или с ограничени до минимум опасни съставки
- Ниска токсичност към водни организми и биоразградими ПАВ
- Ниска концентрация на летливи органични съединения (VOC)

Почистване със струя

BONDERITE C-MC 1030

Почистване на под

BONDERITE C-MC 20100

Почистване под високо налягане

BONDERITE C-MC N DB

Почистване със спрей

BONDERITE C-MC 3100

Осигурители за резби

Каква якост се изисква?

Решението



Ниска

Средна

LOCTITE 222

LOCTITE 243

Лесно разглобяване

Многофункционален



Размер на резбата (до)

M36

M36

Работен температурен диапазон (°C)

-55 до +150

-55 до +180

Одобрения

P1 NSF

P1 NSF

Коментари

- Подходящо, когато се изисква ниско усилие за разглобяване
- Бавно втвърдяване – удължено време за монтиране

- Универсално
- Добро представяне на пасивни метали
- Съвместимост с масла
- За подобрени условия на труд, използвайте LOCTITE 2400

Технологични предимства

- Устойчивост на разхлабване от вибрации
- Резбите са изцяло уплътнени, елиминира се фретинг корозията
- Чисти и лесни за нанасяне
- Замества механичните осигурители за резби – намалява разходите и необходимостта от поддръжка на инвентар

	Средна / Висока	Висока
LOCTITE 248 Стик	LOCTITE 290	LOCTITE 270
Не капе	Последващо монтиране	Постоянно осигуряване
		
M50	M10	M20
-55 до +150	-55 до +150	-55 до +180
–	P1 NSF, Mil-S-46163A	P1 NSF
<ul style="list-style-type: none"> • Лесен за употреба стик • За таванно полагане 	<ul style="list-style-type: none"> • Осигурител за резби със средна до висока якост, проникваща гама • Прониква в резбата на капиларен принцип • Идеален за осигуряване на предварително монтирани сглобки 	<ul style="list-style-type: none"> • За постоянно осигуряване • За подобрени условия на труд, използвайте LOCTITE 2700



Осигурители за резби

Как се полага

1. Подготовка

Почистване

Препоръчва се LOCTITE SF 7063 за обезмасляване и почистване на повърхностите преди полагане на лепилото



Активация

Ако скоростта на втвърдяване е твърде бавна, поради пасивни метали или ниски температури (под 5 °C), използвайте активатор LOCTITE SF 7649 или LOCTITE SF 7240 (вж графика скорост на втвърдяване спрямо активатор в TDS).



2. Приложения

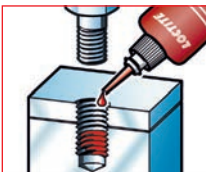
A LOCTITE 222, 243, 290, 270

Положете течен осигурител върху обработваното място



Проходен отвор::

Първо монтирайте болта и след това положете осигурител



Глух отвор:

Нанесете върху долната третина на глухия отвор



Последващо монтиране:

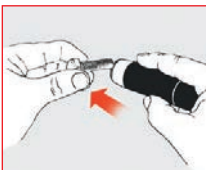
Монтирайте гайката и болта и нанесете продукт по ръба на гайката и болта

Оборудване

Препоръчано оборудване за нанасяне: IDH 608966 or IDH 88631 (вж раздел Оборудване).

B LOCTITE 248 Стик

Положете осигурител върху обработваното място.

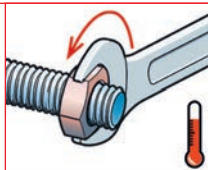
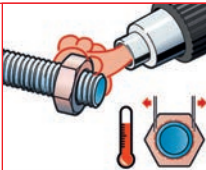
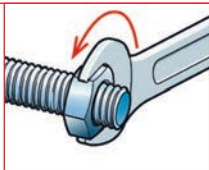


- Развийте стика до излизане на нужното количество продукт
- Нанесете достатъчно продукт около резбата на болта

3. Монтиране

- Монтирайте и затегнете
- Ако са монтирани няколко болта, те трябва да бъдат напълно затегнати в рамките на времето за фиксиране, или използвайте бавно втвърдяващ продукт

4. Разглобяване

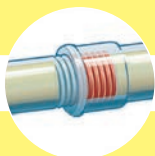


- Разгلوبете със стандартни ръчни инструменти
- Ако не е възможно, загрейте мястото до 250 °C приблизително и разгلوبете докато е горещо

За корозирани и задрали части, използвайте LOCTITE LB 8040 Замрази и освободи

Уплътнители на резби

Резбите/тръбите метални ли са или пластмасови?



Решение

Метал, пластмаса или комбинация от двете

Корда

LOCTITE 55

Корда за уплътняване на резби



Макс. размер на резба(инч)

4

Работен температурен диапазон (°C)

-55 до +130

Одобрения

DVGW, KTW, WRAS

Коментари

- Незабавно уплътняване за пълно налягане
- Позволява надеждно пренастройване

Технологични предимства

- Предотвратява изтичането на газове и течности
- Издържа на вибрации и ударни натоварвания
- Чисти и лесни за нанасяне
- Заменя ленти, кълчища и паста

Метал

Гел

Едри

Фини

LOCTITE SI 5331

LOCTITE 577

LOCTITE 542

Пластмасови тръби

Многофункционален

Фини резби



3

3

3/4

-50 до +150

-55 до +180

-55 до +150

DVGW, KTW, WRAS, P1 NSF

P1 NSF, DVGW

DVGW

- Идеален за сглобки на резба от пластмаса или пластмаса/метал, в конструкции за гореща и студена вода

- Универсален
- Моментално уплътнение с ниско налягане
- Отлична химическа и топлинна устойчивост
- За подобрени условия на труд, използвайте LOCTITE 5400

- За сглобки на резба в хидравлични, пневматични и други системи.
- Бързо втвърдяване



Уплътнители на резби

Как се полага

1. Подготовка

Почистване

Препоръчва се LOCTITE SF 7063 за обезмасляване и почистване на повърхностите преди полагане на лепилото

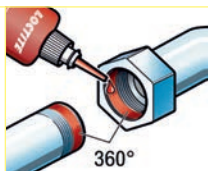


Активация

Ако скоростта на втвърдяване е твърде бавна, поради пасивни метали или ниски температури (под 5 °C), използвайте активатор LOCTITE SF 7649 или LOCTITE SF 7240 (вж графика скорост на втвърдяване спрямо активатор в TDS).

2. Приложения

- Положете слой на 360° по външната резба, като оставите първия нарез свободен
- За едри резби, положете както на външната, така и на вътрешната резба



Оборудване

Препоръчано оборудване за нанасяне: IDH 608966 или IDH 142240 (вж раздел Оборудване).

3. Монтиране

Монтирайте фитингите, като използвате гаечен ключ в съответствие с препоръките на производителите

4. Разглобяване

- Разглобете със стандартни ръчни инструменти. Ако не е възможно, загрейте мястото до 250 °C приблизително и разглобете докато е горещо

За корозирали или задрали части, използвайте LOCTITE LB 8040 Замрази и освободи

Как се полага LOCTITE 55

1. Подготовка

Почистване

Почистете резбите и при необходимост нагряпете допълнително



2. Приложения

- Навийте кордата по резбата, спазвайки посоката на резбата, започвайки от края. За препоръчителен брой навивки вижте етикета. За по-добро представяне, полагайте кръстосано
- Отрежете кордата с ножчето за рязане вградено на върха на опаковката.



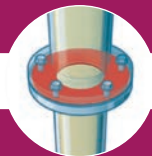
3. Монтиране

- Монтирайте по обичайния начин.
- Повторно настройване до 45° е възможно след затягането



Гарнитури

Фланецът дали е твърд или е еластичен?



Решение

Твърд

LOCTITE 518

Многофункционален



Субстрат, който ще бъде уплътнен

Метал

Макс. хлабина (мм)

0,3

Работен температурен диапазон (°C)

-55 до +150

Одобрения

P1 NSF, NSF/ANSI 61, CFIA

Коментари

- Универсален
- Отлична устойчивост на химикали
- Съвместимост с масла
- За подобрени условия на труд, използвайте LOCTITE 5800

Технологични предимства

- Предотвратява изтичането и повредите, чрез запълване на всички неравности
- Без допълнително регулиране
- Един продукт, подходящ за всички форми – ниски разходи и инвентар

Еластичен

LOCTITE 510

Висока температура



Метал

0,25

-55 до +200

P1 NSF

- За приложения при висока температура

LOCTITE SI 5980

Многофункционален



Метал, пластмаса или и двете

1

-55 до +200

–

- Универсален
- Маслоустойчив
- Лесно нанасяне

LOCTITE SI 5990

Висока температура



Метал, пластмаса или и двете

1

-55 до + 350

–

- За приложения при висока температура
- Лесно нанасяне
- Лидер в здравословния и безопасен труд.



Гарнитури

Как се полага

1. Подготовка

Почистване

- Нанесете LOCTITE SF 7200 на старата гарнитура и използвайте дървена или пластмасова шпатула за отстраняване на остатъците. Почистете основно.
- Препоръчва се LOCTITE SF 7063 за обезмасляване и почистване на повърхностите преди полагане на лепилото.

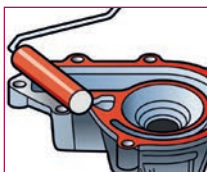


Активация

- Ако скоростта на втвърдяване на LOCTITE 518 и LOCTITE 510 е твърде бавна, поради пасивни метали или ниска температура (под 5 °C), използвайте активатор LOCTITE SF 7649 или LOCTITE SF 7240 (вж графика на скорост на втвърдяване спрямо активатор в TDS).
- LOCTITE SI 5980 и LOCTITE SI 5990 не се нуждаят от активатор.

2. Приложение

- Положете като непрекъснат слой върху едната от фланцовите повърхности. Положете слоя близо до вътрешния ръб на фланеца и направете окръжност около всички дупки. Малките неравности могат да се запълнят с лепилото.
- LOCTITE 510 и LOCTITE 518 могат да бъдат полагани с ролер върху големи фланци.



Оборудване

Препоръчано оборудване за нанасяне: IDH 363544 или IDH 142240 (вж раздел Оборудване).

3. Монтиране

Монтирайте фланците и затегнете болтовете възможно най-бързо.

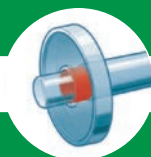
4. Разглобяване

- Разглобете със стандартни ръчни инструменти
- Използвайте повдигателни винтове, розетки или подрезни ножове за разделяне на фланците

За корозирали или задрали части, използвайте LOCTITE LB 8040 Замрази и освободи

Лепила за цилиндрични елементи

Каква е хлабината?



Решение

< 0,1 мм

LOCTITE 603

Идеален за лагери



Работна якост след (мин.)¹

8

Работен температурен диапазон (°C)

-55 до +150

Одобрения

P1 NSF, WRAS

Коментари

- За цилиндрични части с малка хлабина
- Поносимост към масла

¹ Стайна температура на стоманени сглобки.

Технологични предимства

- Запълва всички неравности за предпазване от разхлабване, корозия и фретинг корозия
- Подходящ за високи натоварвания при същата конструкцията
- 100 % контакт – равно разпределение на напрежението по сглобката

0,1 до 0,25 мм

0,25 до 0,5 мм

LOCTITE 638

LOCTITE 660

Многофункционален

Запълване на хлабини



4

15

-55 до +180

-55 до +150

P1 NSF, WRAS

P1 NSF

- Универсално
- Бързо втвърдяване
- За подобрена безопасност на труд, изберете LOCTITE 6300 с подобни характеристики

- За ремонт на износени лагерни опори, шпонки, шлицови канали или конуси без повторно напасване
- Да се използва с активатор LOCTITE SF 7649



Лепила за цилиндрични елементи

Как се полага

1. Подготовка

Почистване

- Използвайте LOCTITE SF 7200 за по-лесно отстраняване на остатъците, в случай на следи от стари лепила
- Препоръчва се LOCTITE SF 7063 за обезмасляване и почистване на повърхностите преди полагане на лепилото
- За хлабини, по-големи от 0,5 мм или износени валове, лагерни гнезда или шпонкови канали, използвайте LOCTITE лепила с метални пълнители (вж раздел Продукти с метален пълнеж)



Активация

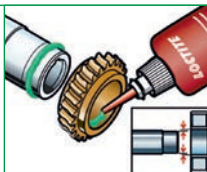
Ако скоростта на втвърдяване е твърде бавна, поради пасивни метали или ниски температури (под 5 °C), използвайте активатор LOCTITE SF 7649 или LOCTITE SF 7240 (вж графика скорост на втвърдяване спрямо активатор в TDS).



2. Приложения

A За плъзгащи се сглобки: LOCTITE 603, 638, 660

Положете лепилото около водещия ръб на вала и вътрешността на гайката и използвайте въртливо движение по време на монтирането, за да осигурите пълно покритие



B За пресови сглобки: LOCTITE 603

Нанесете лепилото навсякъде по двете лепилни повърхности и монтирайте на преса.



C За горещо пресови сглобки:

Нанесете лепилото по оста, нагрейте главината за създаване на достатъчен луфт за лесно сглобяване.

За избор на продукт, контактувайте с технически екип на Хенкел.



Оборудване

Препоръчано оборудване за нанасяне: IDH 608966 или IDH 88631 (вж раздел Оборудване).

3. Разглобяване

- Загрейте мястото до 250 °C приблизително и разглобете докато е горещо

За корозирали или задрали части, използвайте LOCTITE LB 8040 Замрази и освободи



Секундни лепила

Необходим ли Ви е продукт, който не капе/не се стича?

Не

Универсален

Решение



LOCTITE 401

Многофункционален



LOCTITE 406

Трудни за лепене пластмаси



Време за фиксиране (сек.)

3 – 10

2 – 10

Работен температурен диапазон(°C)

-40 до +120

-40 до +120

Одобрения

P1 NSF

–

Коментари

- Универсален
- Нисък вискозитет
- Бързо лепене на пластмаси, гума, включително EPDM и еластомери
- LOCTITE SF 770 праймер за полиолефини подобрява лепенето на трудни-за-лепене субстрати

Технологични предимства

- Отлична адхезия към много субстрати, специално пластмаси и гуми
- Много бързо фиксиране на частите
- За лепене на малки части

Да

Устойчив на удари

Хлабини < 0,15 мм

Хлабини ≤ 5 мм

LOCTITE 480

LOCTITE 454

LOCTITE 3090

Устойчив на удари

Гел

Запълване на хлабини



20 – 50

5 – 10

90 – 150

-40 до +100

-40 до +120

-40 до +80

–

P1 NSF

–

- Използва се, когато е необходима устойчивост към удари и сили на разслояване
- Идеален за лепене на метал към метал, гума или магнити
- Добра устойчивост във влажна среда

- Гел с висок вискозитет
- За таванно полагане

- Мултифункционален
- Добра способност за запълване на хлабини
- За професионални ремонти



Секундни лепила

Как се полага

1. Подготовка

Почистване

Препоръчва се LOCTITE SF 7063 за обезмасляване и почистване на повърхностите преди полагане на лепилото



Грундиране

За подобряване адхезията при трудно лепими пластмаси, нанесете, LOCTITE SF 770 или LOCTITE SF 7239 с помощта на четка или чрез потапяне на мястото, подлежащо на лепене. Избягвайте полагането на праймер в излишък. Оставете праймера да изсъхне.



Активация

Ако скоростта на втвърдяване е твърде бавна, използвайте активатор LOCTITE SF 7458 (вж графика скорост на втвърдяване спрямо активатор в TDS). Положете активатор на едната лепилна повърхност чрез спрей, четка или потапяне (не се прилага при праймирани повърхности). Оставете активатора да изсъхне.



Смесване

Смесване със статичен миксер (LOCTITE 3090):
Преди монтиране на статичния миксер върху картуша, изтласкайте малко количество от продукта. Монтирайте статичния миксер и изтласкайте малко от смесения продукт до постигане на еднакъв цвят на сместа, след това статичния миксер осигурява подаване на добре смесен продукт.



2. Приложения

Положете лепилото на капки или ивица на едната лепилна повърхност (не важи за активирани повърхности)



Оборудване

Препоръчано оборудване за нанасяне: (вж раздел Оборудване)

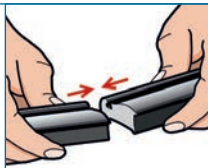
- За точно нанасяне на малки количества лепило, използвайте накрайници за нанасяне
- Статичен миксер за LOCTITE 3090: IDN 1453183

3. Монтиране

Съединете частите незабавно. Частите трябва да бъдат акуратно позиционирани, защото краткото време за фиксиране не оставя възможност за допълнително наместване. Сглобката трябва да бъде задържана неподвижно, докато лепилото се фиксира.

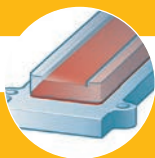
Практически съвети:

При необходимост излишният продукт може да бъде втвърден с активатор LOCTITE SF 7458. Напръскайте или нанесете капки активатор върху излишъка.



Структурно лепене – акрили и

Какво е вашето приложение?



Решението

Лепене на метали

LOCTITE AA 330

Универсален



Технология

1К-Акрил

Време за фиксиране(мин.)

3

Якост на срязване (GBMS N/mm²)

15 – 30

Работен температурен диапазон (°C)

До +100

Коментари

- Универсален
- Добра устойчивост на удар
- Да се използва с активатор LOCTITE SF 7386 или LOCTITE SF 7388

Технологични предимства

- Твърди до леко еластични структурни слобки
- Висока якост
- Добра химическа устойчивост
- Отлична адхезия към много субстрати

полиуретани

Лепен на пластмаси

LOCTITE AA 326

Лепене на магнити



1K-Acrylic

3

15

До +120

- За лепене на магнити
- Добра адхезия към различни видове ферити
- Да се използва с активатор LOCTITE SF 7649

TEROSON PU 6700

Многофункционален



2K-PU

30

> 12

-40 до +80

- Универсален
- Подходящ за боядисани повърхности
- Запълвя хлабини
- Леко еластичен



Структурно лепене – акрили и

Как се полага

1. Подготовка

Почистване

Препоръчва се LOCTITE SF 7063 за обезмасляване и почистване на повърхностите преди полагане на лепилото.



Грундиране

За подобряване адхезията на TEROSON PU 6700 върху трудно лепими пластмаси, положете TEROSON RB 150 върху лепилните повърхности. Избягвайте полагането на праймер в излишък. Оставете праймера да изсъхне.

Смесване

Със статичен миксер (TEROSON PU 6700):

Преди монтиране на статичния миксер на картуша, изтласкайте малко количество продукт. Монтирайте статичния миксер и изтласкайте малко от смесения продукт до постигане на еднакъв цвят на сместа, след това статичния миксер осигурява подаване на добре смесен продукт

полиуретани

2. Приложения

След смесването положете продукта директно върху лепилната повърхност.

Съвет:

След употреба, оставете статичния миксер на място за да го използвате като запушалка.

За LOCTITE 330 и LOCTITE 326: положете активатора върху едната повърхност, а лепилото - върху другата.



Оборудване

Препоръчано оборудване за нанасяне (вж раздел Оборудване)

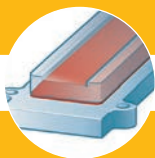
	Оборудване за нанасяне	Миксери / накрайници
LOCTITE AA 330	• IDH 608966	–
LOCTITE AA 326	• IDH 608966	–
TEROSON PU 6700	• IDH 267452	• IDH 1487440
LOCTITE AA 3038	• IDH 1034026	• IDH 1034575

3. Монтиране

- Частите трябва да се съединят незабавно
- Пазете монтираните части от относителни движения по време на втвърдяването
- Сглобката трябва да бъде оставена да развие пълна якост, преди подлагане на каквито и да е натоварвания

Структурно лепене - Епоксиди

Какво е Вашето приложение?



Решение

Универсално лепене

LOCTITE EA 3430

Многофункционален



Цвят	Ултра прозрачен
Време за фиксиране (мин.)	15
Якост на срязване (GBMS N/mm ²)	22
Работен температурен диапазон (°C)	-55 до +100
Коментари	<ul style="list-style-type: none">• Пет минутен епоксид• Водоустойчив

Технологични предимства

- Твърди структурни сглобки
- Много висока якост
- Много добра химическа устойчивост
- Отлична адхезия към различни субстрати

Високи технически показатели

LOCTITE EA 3450

Ремонт на метали



Сив

15

25

-55 до +100

- Структурно лепило
- Бързо втвърдяване
- Идеален за ремонт на метали

LOCTITE EA 9466

Уякчен



Жълтеникав

180

37

-55 до +120

- Висока якост

LOCTITE EA 9492

Висока температура



Бял

75

20

-55 до +180

- Устойчивост към висока температура
- Отлична химическа устойчивост



Структурно лепене - епоксиди

Как се полага

1. Подготовка

Почистване

Препоръчва се LOCTITE SF 7063 за обезмасляване и почистване на повърхностите преди полагане на лепилото.



Смесване

- **Ръчно смесване (LOCTITE EA 3430, EA 3450):**
Смесете компоненти А и В според препоръчаното съотношение на смесване. Смесете добре двата компонента преди употреба



- **Смесване със статичен миксер (LOCTITE EA 9466, LOCTITE EA 9492):**
Преди монтиране на статичния миксер върху картуша, изтласкайте малко количество от продукта. Монтирайте статичния миксер и изтласкайте малко от смесения продукт до постигане на еднакъв цвят на сместа, след това статичния миксер осигурява подаване на добре смесен продукт

2. Приложение

След смесването положете продукта директно върху лепилната повърхност.

Съвет:

След употреба, оставете статичния миксер на място, за да го използвате като запушалка.



Оборудване

- Препоръчително оборудване за нанасяне на LOCTITE EA 9466, LOCTITE EA 9492 (вж раздел Оборудване): IDH 267452
- Статичен миксер: IDH 1487440

3. Монтиране

- Частите трябва да се съединят незабавно.
- Пазете монтираните части от относителни движения по време на втвърдяването
- Сглобката трябва да бъде оставена да развие пълна якост, преди подлагане на каквито и да е натоварвания.

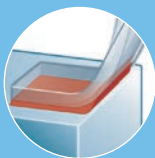
Hint:

Излишък от не втвърден продукт може да бъде почистен с LOCTITE SF 7063.

Еластично лепене и уплътняване

Какво е Вашето приложение?

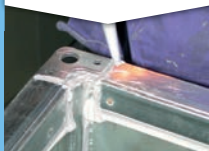
Решение



Еластично уплътняване

TEROSON MS 930

Многофункционален



TEROSON RB 81

Висококачествена уплътнителна лента



Технология

1K-SMP

Бутил каучук

Формиране на повърхностна кора (мин.)

18

–

Работен температурен диапазон (°C)

-40 до +80

-40 до +80

Одобрения

BSS 7239

–

Коментари

- Универсален

- Висока лепливост, висока кохезия
- Много добра устойчивост спрямо вода и стареене
- Без корозивни съставки
- Отлична адхезия към всички метали, порьозни материали и пластмаси (вкл. PE, PP, PTFE)

Технологични предимства

- Издържа на механични удари, вибрации и огъване
- Добра устойчивост на атмосферни влияния
- Широк температурен диапазон
- Отлична адхезия към много субстрати

Еластично лепене

TEROSON MS 9220

Еднокомпонентно мощно лепило



SMP

10 - 20

-40 до +100

–

- Лепило за еластично лепене
- Висока якост
- Добра еластичност
- Устойчивост към UV и климатични въздействия

LOCTITE SI 5366

Прозрачен



1К-силикон

5

-50 до +250

–

- Прозрачен
- Универсален
- Използвайте LOCTITE SI 5367 като бяла версия и LOCTITE SI 5368 като черна версия.

LOCTITE SI 5399

Много добра топлинна устойчивост



1К-силикон

5

-50 до +350

–

- Прозрачен
- Много добра топлинна устойчивост

Еластично уплътняване и лепене

Как се полага

1. Подготовка

Почистване

Препоръчва се TEROSON SB 450 за обезмасляване и почистване на повърхностите преди полагане на лепилото. Той подобрява и адхезията на трудно лепими материали.



2. Приложение

- Полагайте продукта с всяко подходящо оборудване за нанасяне
- Ако се изисква залепване на цялата повърхност, моля използвайте 2 компонентен продукт
- За лепене на обширни повърхности, в случаите когато и двата субстрата са непропускливи за водна пара, не покривайте изцяло лепилната повърхност с продукт



Практически съвети:

- Приложения с пластмаси като PMMA или PC могат да предизвикат напукване на пластмасата; съвместимостта на тези материали трябва да бъде тествана преди приложението
- След употреба, оставете статичния миксер на място, за да го използвате като запушалка

Оборудване

- Препоръчано оборудване за нанасяне (вж раздел Оборудване)

	Оборудване за нанасяне	Смесители / накрайници
TEROSON MS 930	• IDH 142240	• IDH 581582
LOCTITE SI 5366	• IDH 142240	• IDH 1118785

Продукти с метални пълнители

Какъв вид ремонт?

Решение



Аварийен ремонт

Ремонт на вал

LOCTITE EA 3463

LOCTITE EA 3478

Metal Magic Steel™ Стик

Висока якост на компресия



Време за фиксиране при 20 °C (мин.)

10

360

Якост на натиск (N/mm²)

83

125

Работен темп. диапазон (°C)

-30 до +120

-30 до +120

Коментари

- Стик със стоманен пълнител, подлежи на формоване
- За аварийно уплътняване на резервоари и тръби
- Възстановява износените стоманени валове и лагери
- Висока якост на натиск

Технологични предимства

- Ремонт или реконструкция на износени метални части
- Без необходимост от загряване или заваряване
- Могат да се пробиват или да се обработват машинно след втвърдяване

Универсално реконструиране на метални части

Висока температура

LOCTITE EA 3471

Смола



180

70

-20 до +120

- Ремонтира износените стоманени детайли
- Не провисва

LOCTITE EA 3472

Течлив



180

70

-20 до +120

- Течен, стоманен пълнител, саморазливен. Преворъчва се за:
- ремонт на трудно достъпни участъци
 - укрепване и нивелиране
 - формоване на шаблони, части и прототипи
 - ремонт на части на резба, тръби и резервоари

LOCTITE EA 3479

Устойчив на висока температура



150

90

-20 до +190

- Подсилен 2К епоксид, съдържа алуминев прах, не провисва
- Лесен за смесване и моделиране на нестандартни форми, при необходимост.
- Втвърдява до неръждаващ, подобен на алуминий финиш за ремонт и реконструкция на износени метални части, работещи при висока температура.



Продукти с метални пълнители

Как се полага LOCTITE EA 3463

1. Подготовка

- Основно почистете и шлифовайте повърхностите. За финал почистете с LOCTITE SF 7063
- Отрежете достатъчно количество продукт и след това отстранете пластмасовия филм. Смесвайте докато материалът стане гладък на пипане и цветът стане еднороден.



2. Приложение

Положете с натиск върху мястото на залепване и оформете. За гладък финиш, избършете повърхността с мокра кърпа.

Как се полага LOCTITE EA 3478

1. Подготовка

Обработете увредената област и намалете поне 3 мм, в сравнение с номиналния диаметър.

Почистване

Препоръчва се LOCTITE SF 7063 за обезмасляване и почистване на повърхностите преди полагане на лепилото.



Смесване

Разбъркайте добре всеки компонент поотделно. Смесете компоненти А и В според препоръчаното съотношение на обемно или тегловно смесване. Смесвайте за около две минути, докато се постигне равномерна смес.

2. Приложение

- Първоначално положете тънък слой LOCTITE EA 3478. След това добавете още продукт, до получаване на излишък спрямо номиналния диаметър.
- След пълно втвърдяване, обработете областта и намалете размера до номиналния диаметър

Как се полага LOCTITE EA 3471, EA 3472, EA 3479

1. Подготовка

Почистване

Препоръчва се LOCTITE SF 7063 за обезмасляване и почистване на повърхностите преди полагане на лепилото.

Смесване

Разбъркайте добре всеки компонент поотделно. Смесете компоненти А и В според препоръчаното съотношение на обемно или тегловно смесване. Смесвайте за около две минути, докато се постигне равномерна смес.



2. Приложение

- Нанесете продукта върху обработваната област, използвайки приложената шпатула.
- Пазете монтираните части от относителни движения по време на втвърдяването.
- Пълно втвърдяване се постига след 72 часа; при загряване на частта до 40 °С, времето за втвърдяване се намалява на 24 часа.
- Поради отделянето на топлина по време на втвърдяване, по-големите количества продукт втвърдяват по-бързо.



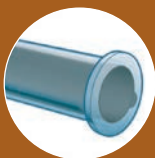
За повече информация моля запознайте се с Лист за Технически данни или контактувайте с вашия специалист по техническа поддръжка от Хенкел.

Защитни покрития и субстанции

Размер на частиците на абразивния материал?

Фини частици

Решението



LOCTITE PC 7255

Керамичен спрей



LOCTITE PC 7117

Керамик за нанасяне с четка



Съотношение за смесване по обем / тегло / (А:В)

100:50

100:16

Препоръчителна дебелина на слоя (мм)

мин. 0,5

мин. 0,6

Работен температурен диапазон (°C)

-30 до +95

-30 до +95

Одобрения

WRAS

–

Коментари

- Универсален
- Ултра гладък

- Универсален
- Гладък завършек с ниска степен на триене

За избор на правилно LOCTITE Защитно покритие, трябва да бъдат съобразени ключови фактори като размер на частиците, температурна устойчивост и химична / корозионна устойчивост. Моля контактувайте с технически консултант от Хенкел.

Технологични предимства

- Възстановява износените повърхности
- Защита на частите срещу абразия, ерозия, химическа атака и корозия
- По-дълъг живот на частите и подобряване на ефективността им.
- Спестяване на разходи, чрез избягване на подмяна на частите и намаляване на инвентара от резервни части на склад

Средни частици

Едри частици

LOCTITE PC 7226

Керамик срещу пневматично износване



4:1 / 100:25

мин. 6

-30 до +120

—

2К епоксид с керамичен пълнител за:

- Корпуси на земесмукачи
- Канали и корита
- Помпени ротори
- Вибрационни питатели
- Шахти/бункери

LOCTITE PC 7218

Керамик за нанасяне с мистрия



2:1 / 100:50

мин. 6

-30 до +120

—

- Висока износоустойчивост
- За таванно полагане

LOCTITE PC 7219

Високоустойчив керамик за нанасяне с мистрия



2:1 / 100:50

мин. 6

-30 до +120

—

2К епоксид, керамичен пълнител, каучук модификациран, предназначен за

- Корпуси на земесмукачи
- Канали и корита
- Помпени ротори
- Вибрационни питатели
- Шахти/бункери



Защитни покрития и субстанции

Как се полага

1. Подготовка

Почистване

- Почистете и по възможност обработете основно повърхността със сачмоструйно бластиране. За финал почистете с LOCTITE SF 7063. При необходимост възстановете силно износените повърхности чрез продукти с метален пълнеж.
- За временна защита от корозия до 48 часа, нанесете LOCTITE SF 7515 след подготвяне на повърхността.



Смесване

- При готовите за употреба опаковки, смесете цялото съдържание на смолата и втвърдителя.
- Ако се изисква по-малко количество, смесете компонентите А и В според съотношението на обемно / тегловно смесване, което е описано в Лист за Технически Данни или на продуктивния етикет.
- Смесвайте за около две минути, докато се постигне равномерна смес.



2. Приложение

- Нанесете смесения продукт на подготвената повърхност с помощта на четка, мистрия или спрей.
- Съобразете времето за работа и времето за втвърдяване (вж. таблица за селекция на предишната страница)
- При LOCTITE PC 7255 и LOCTITE PC 7117 положете минимум 2 слоя за да постигнете нужната плътност.

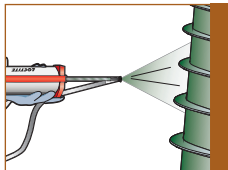


Практически съвети:

- Предварително нанасяне на смесен продукт, чрез втриване в повърхността на субстрата, осигурява запълването на всички пукнатини и много добра основа за залепване на композита към субстрата.
- Загладете все още не втвърдили се продукт с топла мистрия за гладък, лъскав финиш.
- Използвайте продукти с различни цветове, когато полагате повече от едно покритие. Когато горният слой започне да се изтъква, под него ще се покаже цветът на долния слой и това ще е сигурен визуален индикатор за износване.

Специални препоръки за спрей продуктите (LOCTITE PC 7255):

- Най-добри резултати се постигат, когато продуктът се нанася с точно указаната дебелина на слоя. Това е особено важно при нанасяне чрез спрей по вертикални повърхности. За най-добри резултати също и по ъглите и завоите, препоръчваме да изгладите ъглите до радиус от 3 мм.
- Когато работите с LOCTITE PC 7255 се препоръчва да загреете продукта преди нанасянето, за да се гарантира по-лесното му и по-гладко разпръскване.



Оборудване

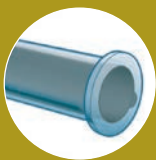
- Препоръчително оборудване за нанасяне на LOCTITE PC 7255: IDH 1175530 (вж. раздел Оборудване)

Инфраструктурни ремонти и реконструкции

Какъв вид е ремонта?

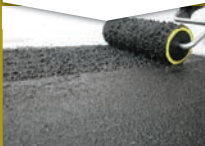
Антислип подови покрития

Решение



LOCTITE PC 6315

Индустриален трафик



LOCTITE PC 6261

Пешеходен трафик жълта/
сива гама



Съотношение на смесване по обем / тегло (A:B)

3,75:1 / 8,5:25

п.а.

Препоръчителна дебелина на слоя (мм)

–

–

Работен температурен диапазон (°C)

-29 до +60

-29 до +60

Коментари

- Свободен от разтворители епоксид със слаб мирис и агресивен повърхностен профил.
- Използва се като дълготрайно покритие в критични зони като: участъци в мини, морска индустрия, енергетика и нефтепреработвателна индустрия
- Използва се също за покритие на превозни средства като ремаркета и мобилна индустриална техника
- За участъци с тежък пешеходен или лек индустриален трафик
- Идеален за рампи, пешеходни пътища, багажни помещения, стълби и ремонтни помещения
- Еднокомпонентен
- Негорим след втвърдяване.

Ремонт на бетон

Защита на метал и бетон.

LOCTITE PC 7257

Ремонт на бетон



1:5 / 100:500

Вижте в TDS

-26 до +1090

- Ремонт/реконструкция на рампи и багажни помещения.
- Подкрепа при ремонт на под
- Мостови палуби и укрепления
- Бетонни конструкции и преградни стени
- Заливане на опорни рами
- Анкерване на болтове и парапети

LOCTITE PC 7266/7277

Химически устойчиво покритие



2,8:1 / 100:28

мин. 0,2

-30 до +100

Химически устойчив 2К епоксид, нанасяне с четка, предназначен за

- цистерни, резервоари и тръби (7266)
- подови покрития (7277)

LOCTITE PC 7266 се полага също така и със спрей.

POLYPOXY

Покритие, устойчиво на корозивна и химическа атака.



1:1 по тегло

0,5

+5 до +70

- Комбинация на епоксиди и полисулфиди
- UV стабилност
- Гъвкавост и здравина
- Съвместимост с мокър бетон
- Приложимост на ръждясали повърхности.
- Отлична устойчивост към химикали и солена вода.
- Добра устойчивост на удар

Почистватели за поддръжка в

Какъв тип почиствател е необходим?

Решение



	Почистване на под	
	BONDERITE C-MC 20100	BONDERITE C-MC 1030
	Почистване с ниско разпенване	Почистване със струя
		
Концентрация на полагане (г/л)	25 до 100	Готов за полагане
Работен температурен диапазон (°C)	Стайна температура	Стайна температура
Коментари	<ul style="list-style-type: none"> • Почиствател за под за автоматизирано и ръчно почистване • Неутрален почиствател, леко ароматизиран • Остава защитен слой, отблъскващ замърсителите 	<ul style="list-style-type: none"> • За различни видове замърсители • Без разтворител • Биоразградим

Технологични предимства

- Висококачествени алкални, киселинни и неутрални почистватели на водна основа.
- Почистват частите и монтажните възли при всички видове индустрия
- За метални субстрати, пластмаси, бетон, зидария, керамика, стъкло, боядисани повърхности.

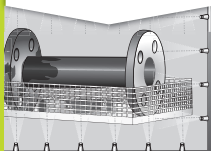
ТЕЖКИ ПРОИЗВОДСТВЕНИ УСЛОВИЯ

Почиствател за части

Почиствател за бои

BONDERITE C-MC 352

Почиствател спрей



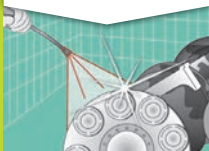
20 до 60

+50 до +75

- Общи замърсявания, масла и греси
- За спрей-почистващи машини
- Без разтворител

BONDERITE C-MC 3000

Почиствател под налягане



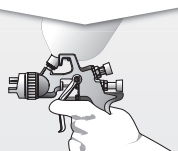
20 до 200

+10 до +50

- Общи замърсявания, масла и греси
- Създава временна защита от ръждясване
- Без разтворител
- Биоразградим

BONDERITE C-MC 21130

Почиствател за бои



80 до 100

Стайна температура,
до to +40

- Почиствател за бояджийско оборудване
- За бои, латекс, каучукови смоли и невтвърдени лепила
- Свободен от хлорирани и оксидирани разтворители, или такива на петролна основа.
- Незапалим

При полагане на почиствателите за силни промишлени замърсявания, моля направете справка с Лист за технически данни и инструкции за работа с вашето оборудване за почистване

Почистватели – почистване на

Какво искате да почистите?



Решение

Ръце

LOCTITE SF 7850

Почиствател за ръце



База

Натурални екстракти

Коментари

- Биоразградим
- Употреба с или без вода

Технологични предимства

- За различни видове почистване в ремонтните бази
- Един почиствател, подходящ за подготовка на повърхността преди лепене

части и ръце

Части

LOCTITE SF 7063

Преди лепене



Разтворител

- Преди лепене и уплътняване
- Не оставя остатъци
- За сходни продуктови качества и подобрени условия на труд, изберете LOCTITE SF 7064

LOCTITE SF 7200

Почиствател на гарнитури



Разтворител

- Отстранете старите гарнитури
- Минимално остъргване

LOCTITE SF 7840

Универсален почиствател



Вода

- Биоразградим
- Може да се разрежда с вода



Почистватели – почистване на

Как се полага LOCTITE SF 7850

Приложение

- Втривайте продукта на сухи ръце, докато маслата и мърсотията се разтворят
- Избършете ръцете с кърпа или измийте с вода
- Повторете процедурата, ако е необходимо



Как се полага LOCTITE SF 7063

Приложение

- Нанесете чрез спрей LOCTITE SF 7063 върху повърхността
- Докато е още влажна, подсушете повърхността с чиста книжна салфетка
- При необходимост повторете процедурата, докато всички замърсявания се отстранят
- Позволете на разтворителя да се изпари, докато повърхността остане напълно суха



Забележка:

LOCTITE SF 7063 може да предизвика напукване при чувствителни пластмаси

части и ръце

Как се полага LOCTITE SF 7200

Приложение

- Защитете боядисаните повърхности преди полагането, защото LOCTITE SF 7200 може да увреди боите
- Напръскайте плътен слой на повърхността Изчакайте 10 – 15 минстарата гарнитура да омекне (за силиконови гарнитури 30 мин.)
- Отстранете старата гарнитура с мека шпатула или с кърпа
- Повторете процедурата, ако е необходимо



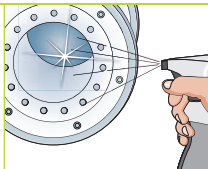
Как се полага LOCTITE SF 7840

Приложение

- Разреждете LOCTITE SF 7840 с вода
- Натопете или напръскайте частите, след което избършете или измийте

Полезен съвет:

При разреждане с топла вода ефективността е по-висока



Смазки и греси

Какъв вид смазка ви е необходима?

Решение



Универсална смазка - спрей

LOCTITE LB 8201

Универсален



LOCTITE LB 8021

Силиконово масло



База

Минерално масло

Силиконово масло

Вискозитет

17,5 cSt (+50 °C)

350 mPa·s

Работен температурен диапазон (°C)

-20 до +120

-30 до +150

Одобрения

–

H1 NSF

Коментари

- Многофункционално масло
- Освобождава сглобките
- Смазва металите
- Почиства частите
- Отстранява влагата
- Защишава от корозия

- Силиконово масло
- Смазва металните и неметалните повърхности
- Подходящо и за разделителен агент

Технологични предимства

- Защишава движещите се части срещу триене, износване и корозия
- Предотвратява прегряването

Специализирана смазка

Суха смазка

LOCTITE LB 8018

Разтворител на ръжда



Минерално масло

< 100 mPa·s

N.A.

–

- Прозрачно проникващо масло в аерозолна опаковка за освобождаване на ръждясали и задрали гайки, болтове, винтове и др. скрепители, както и метални компоненти
- Защитава от ръждясване
- Препоръчва се почистване преди смазване

LOCTITE LB 8011

Високотемпературно масло за вериги



Силиконово масло

11,5 cSt (+20 °C)

-20 до +250

H2 NSF

- Високотемпературно масло-спрей за вериги
- Устойчивостта към окисляване удължава срока на годност на смазката
- Смазва отворени механизми, конвейери и вериги при температури до 250 °C

LOCTITE LB 8191

Универсален



MoS₂

11 s (cup 4)

-40 до +340

–

- Бързо изсъхване
- Защитава повърхността срещу корозия
- Подобрява представянето на масла и греси

Смазки и греси

Какъв вид грес ви е нужен?



Решението

Универсална

LOCTITE LB 8105

Универсална



База

Минерално масло

Вискозитет

—

Работен температурен диапазон (°C)

-20 до +150

Одобрения

H1 NSF

Коментари

- Минерална грес
- Смазва движещите се части
- Безцветен
- Без мирис
- Идеален за лагери, клапани и конвейерни механизми

Технологични предимства

- Защишава движещите се части срещу триене, износване и корозия
- Защишава от прегряване

Специализиран

LOCTITE LB 8104

Силиконова грес



Силиконово масло с неорганичен сгъстител

–

-40 до +200

H1 NSF

- Силиконова грес
- Грес за клапани
- Широк температурен диапазон до +200°C
- Смазва повечето пластмаси и еластомери
- NLGI Клас 2/3

LOCTITE LB 8102

Устойчивост към висока температура



Минерално масло с добавки за високо налягане

–

-30 до +200

–

- Високотемпературна грес
- За влажна среда
- Идеален за въртящи лагери, отворени трансмисии и направляващи механизми

LOCTITE LB 8101

Вериги, предавателни механизми



Минерално масло, Е.Р.

–

-30 до +170

–

- Лепилна грес за отворени механични системи
- Защитава срещу проникване на вода
- Отлична защита срещу износване и високо налягане
- Смазва вериги, отворени трансмисии и винтове
- NLGI клас 2

Смазки и греси

Как се полага

1. Подготовка

Почистване

- Препоръчва се LOCTITE SF 7063 за обезмасляване и почистване на повърхностите
- Повърхностите трябва да бъдат почистени от котлен камък, оксиди и остатъци от смазки



2. Приложение

Разклатете добре преди полагане

A LOCTITE LB 8105, LB 8102

- Проверете съвместимостта с остатъци от други греси
- Нанесете върху почистените части с четка, шпатула или пистолет за полагане

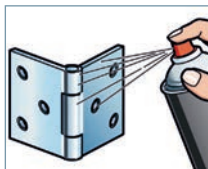
Полезен съвет:

Продуктът може да бъде подходящ за нанасяне с автоматични системи



B LOCTITE LB 8021, LB 8201

- Изберете между струя и спрей (в зависимост от специфичния случай)
- Пръскайте продължително върху частите до създаване на еднороден филм



C LOCTITE LB 8191

- Продуктът се пръска върху почистени части от разстояние около 20 см до равномерно покритие
- Оставете частите да изсъхнат за 15 до 30 мин при температура на околната среда



Антисийз

Какъв вид антисийз ви е нужен?



Решението

Универсален

**LOCTITE LB
8150/8151**

Алуминий



Цвят

Сив

Твърд смазващ агент

Алуминий, графит, добавки за високо налягане

Работен температурен диапазон(°C)

-30 до+900

Одобрения

—

Коментари

- Универсална монтажна алуминиева паста

Технологични предимства

- Защишава частите срещу корозия, триене, задиране и фретинг
- Усотичива към високи температури, корозивна среда и високи натоварвания
- Предпазва от пренагряване

Високоэффективна

**LOCTITE LB
8007/8008/8065**

Мед



Мед

Мед, графит

-30 до +980

–

- Универсална монтажна медна паста

**LOCTITE LB
8009**

Тежки производствени условия



Черен

Графит, калциев флуорид

-30 до +1.315

–

- Не съдържа метали
- Отлични смазващи качества
- Изключителна защита за неръждаема стомана и титан

**LOCTITE LB
8023**

Морска гама



Черен

Графит, калций, борен нитрат, инхибитори на ръжда

-30 до +1.315

ABS

- Защита срещу солена и сладка вода
- Изключителна усотйчивост срещу вода
- Без метали
- Отлични смазващи качества



Антисийз

Как се полага

1. Подготовка

Почистване

- Препоръчва се LOCTITE SF 7063 за обезмасляване и почистване на повърхностите
- Повърхностите трябва да са почистени от котлен камък, оксиди и остатъци от смазки



2. Приложение

Разклатете добре преди употреба.

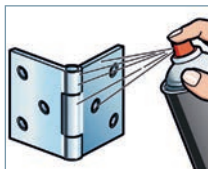
А Кутия / накрайник четка

- Нанесете тънък слой с четка, като покриете равномерно цялата повърхност
- Не разреждайте
- Монтирайте в съответствие с изискванията на производителите.



В Кутия спрей

- Пръскайте продължително върху частите до образуване на еднороден филм
- Не разреждайте
- Монтирайте в съответствие с изискванията на производителите.



За повече информация моля запознайте се с Лист за Технически данни или контактувайте с вашия специалист по техническа поддръжка от Хенкел.

Продукти за обработка на повърх-

От какъв вид обработка имате нужда?



Решение

Третиране на ръжда

LOCTITE SF 7500

Преобразовател на ръжда



Цвят

Матов, черен

Работен температурен диапазон (°C)

—

Коментари

- Преобразува съществуващата ръжда в стабилна основа
- Втвърденият продукт играе ролята на праймер за боядисване

Технологични предимства

- Решения за всички видове обработка и подготовка на повърхността

НОСТИ И ЗАЩИТА ОТ РЪЖДА

Защита от корозия	Защита на заваръчното оборудване	Защита срещу непрофесионално използване
LOCTITE SF 7800	LOCTITE SF 7900	LOCTITE SF 7414
Цинков спрей	Керамичен щит	Детектор за движение
		
Сив	Бял	Син
-50 до +550	–	-35 до +145
<ul style="list-style-type: none"> • Отлична катодна защита срещу корозия при черни метали • Възстановява защитата на галванизирани части 	<ul style="list-style-type: none"> • Предпазва от прилепване на пръски при заваряване • Дълготрайна защита на заваръчното оборудване • Не съдържа силикон 	<ul style="list-style-type: none"> • Визуално определяне на движението на частите • За външно полагане



Продукти за обработка на повърх-

Как се полага LOCTITE SF 7500

1. Подготовка

Почистете с телена четка за да премахнете остатъци от ръжда, сажди. Препоръчва се LOCTITE SF 7063 за обезмасляване и почистване на повърхностите. Разклатете добре преди употреба.

2. Приложение

Нанесете с четка или гъба. Нанесете две покрития (време между двете нанасяния: 60 до 120 мин). Нееднакъв цвят е указание, че трябва допълнително покритие. Оставете минимум 24 часа за изсъхване преди боядисване.

Практически съвети:

Не полагайте при директна слънчева светлина или върху мокри повърхности.



Как се полага LOCTITE SF 7800

1. Подготовка

Отстранете ръждата, старите бои и др. от повърхността. При възможност почистете песъкоструйно. Препоръчва се LOCTITE SF 7063 за финално обезмасляване и почистване на повърхностите. Разклатете добре преди употреба.

2. Приложение

- Пръскайте върху почистени части от разстояние 20 до 30 см до създаване на еднороден филм.
- Покритието трябва да бъде сухо на пипане след 30 до 60 минути. Оставете 24 часа до пълно изсъхване.



НОСТИ И ЗАЩИТА ОТ РЪЖДА

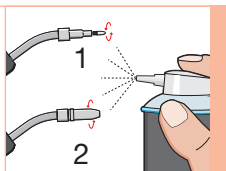
Как се полага LOCTITE SF 7900 Керамичен Щит

1. Подготовка

Почистете контактната дюза и кожуха от полепналите пръски. За най-добър резултат, използвайте нова дюза и кожух. Разклатете добре преди употреба.

2. Приложение

- Поставете контактната дюза върху горелката и положете от разстояние 10 – 15 см. Монтирайте кожуха към горелката и нанесете отвън и отвътре. Оставете покритието да изсъхне за няколко секунди.
- След прилагането, обърнете контейнера и пръскайте за няколко секунди за да се предотврати запушването на дюзата



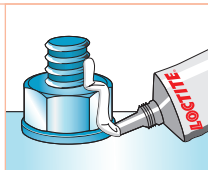
Как се полага LOCTITE SF 7414

1. Подготовка

Препоръчва се LOCTITE SF 7063 за обезмасляване и почистване на повърхностите.

2. Приложение

Стиснете тубата, екструдирайте и нанесете пастата като тънък слой по частите. Оставете продукта да изсъхне за около 60 сек.



За повече информация моля запознайте се с Лист за Технически данни или контактувайте с вашия специалист по техническа поддръжка от Хенкел.

Продукти за аварийен ремонт

Какво е Вашето приложение?

Решение



	Изработване на O-пръстен	Освобождане на ръждясали части	Определяне на течове от тръби
	ЛОСТИТЕ Комплект за O-пръстени	LOCTITE LB 8040 Замрази и освободи	LOCTITE SF 7100 Детектор за течове
Работен температурен диапазон (°C)	–	–	+10 до +50
Коментари	<ul style="list-style-type: none"> • Комплект, съдържащ гумена лента, LOCTITE 406 и инструмент за изработка на O-пръстен. • Елиминира необходимостта от съхраняване на склад на O-пръстени с различни размери 	<ul style="list-style-type: none"> • Шоково замразяване (-40 °C) • Освобождава ръждясалите, корозирани и блокирани части • Прониква директно в ръждата чрез капиллярно въздействие 	<ul style="list-style-type: none"> • Създава мехурчета на мястото на теча • Подходящ за използване при всички газове и газови смеси, с изключение на чист кислород • Нетоксичен / незапалим • Подходящ за железни, медни и пластмасови тръбопроводни обвръзки

Уплътнение на течове от тръби

Лента

LOCTITE EA 3463

Metal Magic Steel™
Стик



-30 до +120

- Стик със стоманен пълнител, подлежи на формоване
- За аварийно уплътняване на резервоари и тръби

LOCTITE PC 5070

Кит за ремонт на тръби



–

- Лесен за употреба ремонтен комплект за временни ремонти на рискови зони в тръбопроводите

LOCTITE SI 5075

Изоляционна и уплътнителна лента



-54 до +260

- Изолираща и уплътняваща лента
- Издържа на екстремни условия
- Увеличава 3 пъти размера си
- Налична в червен и черен цвят.

TEROSON VR 5080

Лента с висока якост



до +70

- Подсилена лента
- Удобна за ръчно боравене
- Ремонтна, подсилва, фиксира, уплътнява и защитава

Продукти за аварийен ремонт

Как се полага LOCTITE LB 8040

1. Подготовка

Премахнете замърсяванията и ръждата. Разклатете добре преди употреба.

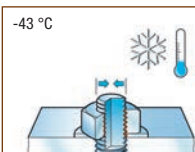
2. Приложение

- Напръскайте върху частите от разстояние 10 – 15 см за 5 до 10 сек.
- След 1 до 2 минути разглобете частите. При необходимост повторете процедурата

5 – 10 сек.
минимум



-43 °C



Активна съ-
ставка
Корозионен
слой



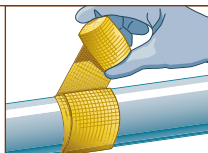
Как се полага LOCTITE PC 5070

1. Подготовка

- Спрете налягането в тръбопроводната система
- Почистете и шлифовайте повърхностите цялостно. За финал почистете с LOCTITE SF 7063

2. Приложение

- Смесете нужното количество LOCTITE EA 3463 (вж подробности в раздел Продукти с метални пълнители). Притиснете плътно продукта в пукнатините, дупките или неравностите
- Активирайте лентата като я намокрите с вода при стайна температура за 20 сек. Намотайте плътно около мястото за ремонтиране, като навиете поне 4 пласта един върху друг.



Как се работи с LOCTITE комплект за O-пръстени

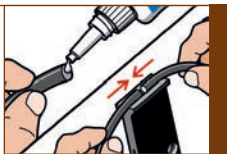
1. Подготовка

- Почистете ножчето за рязане с LOCTITE SF 7063.
- Отрежете нужната дължина от кордата. Използвайте приспособлението за рязане и при двата края, за да имате добър завършек при изискваната дължина.



2. Приложение

- Положете малка капка LOCTITE 406 на единия край на O-пръстена
- Веднага съединете двата края, използвайки триъгълния жлеб на приспособлението за рязане. Задръжте на място за 30 сек, след което O-пръстенът е готов за работа.



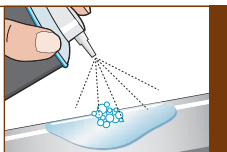
Как се полага LOCTITE SF 7100

1. Подготовка

Разклатете добре преди употреба.

2. Приложение



- Напръскайте продукта от разстояние 15 до 20 см към мястото, което ще се проверява.
- Течът ще бъде видим, когато продуктът започне да образува мехурчета в зоната на дефекта.





За повече информация моля запознайте се с Лист за Технически данни или контактувайте с вашия специалист по техническа поддръжка от Хенкел

Оборудване – диспенсери


Апликатори с ръчно управление

IDH номер	За продукт	За опаковка
 IDH 142240	<ul style="list-style-type: none">• LOCTITE 518, 510, 577, 660, SI 5331, SI 5366, SI 5980, SI 5990, SI 5616• TEROSON MS 930, MS 9320 SF, PU 6700	<ul style="list-style-type: none">• 300 мл• 310 мл• 250 мл (1:1)• 265 мл (2:1)
 IDH 150035	<ul style="list-style-type: none">• TEROSON MS 9399	<ul style="list-style-type: none">• 50 мл (1:1)
 IDH 267452	<ul style="list-style-type: none">• LOCTITE EA 9466• TEROSON PU 6700	<ul style="list-style-type: none">• 50 мл (1:1, 2:1)
 IDH 363544	<ul style="list-style-type: none">• LOCTITE 518, 510, SI 5980, SI 5990	<ul style="list-style-type: none">• 50 мл
 IDH 1034026	<ul style="list-style-type: none">• LOCTITE AA 3038	<ul style="list-style-type: none">• 50 мл (10:1)

Пневматични диспенсери





IDH номер	За продукт	За опаковка
 IDH 608966	<ul style="list-style-type: none">• LOCTITE 222, 243, 290, 270, 542, 603, 638, AA 326, AA 330	<ul style="list-style-type: none">• 50 мл
 IDH 88631	<ul style="list-style-type: none">• LOCTITE 222, 243, 290, 270, 542, 603, 638	<ul style="list-style-type: none">• 250 мл

Пневматични апликатори

IDH номер	За продукт	За опаковка
 IDH 1175530	<ul style="list-style-type: none">• LOCTITE PC 7255	<ul style="list-style-type: none">• 900 мл

Оборудване – аксесоари

Смесители

IDH номер	За продукт	За опаковка
 IDH 780805	<ul style="list-style-type: none">• TEROSON PU 6700	<ul style="list-style-type: none">• 250 мл (1:1)
 IDH 1453183	<ul style="list-style-type: none">• LOCTITE 3090	<ul style="list-style-type: none">• 10 мл (10:1)
 IDH 1487439	<ul style="list-style-type: none">• LOCTITE EA 9466	<ul style="list-style-type: none">• 400 мл (2:1)
 IDH 1487440	<ul style="list-style-type: none">• LOCTITE EA 9466• TEROSON PU 6700, MS 9399	<ul style="list-style-type: none">• 50 мл (1:1; 2:1)

Накрайници

IDH номер	За продукт	За опаковка
 IDH 581582	<ul style="list-style-type: none">• TEROSON MS 930	<ul style="list-style-type: none">• 310 мл
 IDH 1118785	<ul style="list-style-type: none">• LOCTITE SI 5331, SI 5366, SI 5980, SI 5990	<ul style="list-style-type: none">• 310 мл

Игли

IDH номер	За продукт	За опаковка
 IDH 88661	<ul style="list-style-type: none">• Подходящо за всички течни секундни лепила	<ul style="list-style-type: none">• 18 (= зелен) ID 0,84 мм
 IDH 88662	<ul style="list-style-type: none">• Подходящо за всички течни секундни лепила	<ul style="list-style-type: none">• 20 (= розов) ID 0,61 мм

Експертно обучение по поддръжка



Висококачествените продукти могат да бъдат такива, само ако са в ръцете на професионалисти. Затова ние предлагаме практически обучения и демонстрации на продукти в реална работна среда.

Нашите специалисти са запознати в детайли с ежедневните проблеми, с които вие се срещате. Те ви предоставят инструменти и ноу-хау за успешно прилагане на нашите продукти.

Съдържанието на обучението се основава на продуктите категории в „Експертен справочник по поддръжка“ и то може да бъде съобразено с вашите нужди

Характеристики

- Предварителен оглед на инсталацията
- Практическо обучение
- Провежда се на място
- Предоставяне на материали за обучението
- Преглед на често срещаните причини за аварии и предотвратяването им
- Допълнително обучение на място



Вашите предимства

Тази програма ще предостави на вашите служители знанията и инструментите, необходими за:



По-висока надеждност

спестяване на престои за вашето оборудване и машини чрез редовна поддръжка.



Подобрена безопасност

при работа, чрез увеличаване надеждността на оборудването и използване на безопасни продукти



Спестено време

чрез иновативните технологии, които свеждат до минимум производствените престои



Намалени разходи

чрез ремонт на износените и повредени части, вместо замяната им с нови

Свържете се с Хенкел за повече информация и за да организирате обучение на вашия екип по поддръжката

Специфични решения по под-

Индустриален експертен опит и ноу-хау

Дългогодишният ни опит в производството и поддръжката ни позволи да изградим систематизирана база данни за типичните проблеми на поддръжката и ремонта при основните индустриални производства

Индустриални програми

Нашите индустриални програми са предназначени за често срещаните предизвикателства на поддръжката и ремонта във вашето индустриално направление. Те включват много на брой примери за приложения, референции и случаи от практиката. Научете как вашия специфичен проблем е бил решен в сходна ситуация.



Енергетика



Минно дело



Нефтопреработвателна и
газова индустрия



Морска индустрия



Железопътен транспорт



Стоманообработване

Дръжка

Специализирани програми

Нашите специализирани програми са детайлно насочени към проблемите на ремонта и поддръжката на даден индустриален компонент. Те включват специфични решения за всеки ремонт, както и удачни продуктови предложения. Ние ще ви дадем решението, а вие ще можете да се концентрирате върху вашия бизнес.



Помпа



Ос



Центрофуга



Намерете повече информация за специализираните програми на www.loctite.bg/maintenance и контактувайте със специалист на Хенкел за обучение според вашите нужди.

LOCTITE®

Намерете правилния продукт и разкрийте допълнителни ползи. **Проверете на нашия мобилен Експертен справочник по поддръжка:**



m.loctite-repairs.bg

Хенкел България ЕООД

Бизнес Парк София сгр. 2, ет 4
1766 София

Tel.: (+2) 806 39 00

Fax: (+2) 806 39 01

www.loctite.bg

Представените данни са предназначени за информация. Моля контактувайте с техническите ни консултанти за помощ и препоръка по спецификациите на тези продукти.